



*Dentro
do*

SOLUTION CENTER EPSON

MONNA LISA ECO TRE



Impressora têxtil digital industrial com base em Solução Total, ou seja, um sistema integrado no qual o processo de impressão e secagem acontece sem interrupções, garantindo excelência e maior produtividade. A Monna Lisa é equipada com 16 avançados cabeçotes de impressão Epson PrecisionCore®. A simetria de cabeças e o sistema de impressão bidirecional, combinados à tecnologia de gotas de tinta de tamanho variável. A Monna Lisa imprime em qualquer tipo de tecido, mediante a instalação dos diferentes tipos de tinta Genesta® correspondentes - ácidas, reativas, dispersão e pigmentadas

SURECOLOR F9370



A SureColor F9370 imprime por sublimação e permite produção de nível industrial. Esta impressora é econômica e ideal para impressão de grandes volumes em alta velocidade, até 108 m²/hora. Foi desenvolvida com as últimas tecnologias do mercado, incluindo duas cabeças de impressão PrecisionCore® TFP®, e as tintas UltraChrome® DS com preto de alta densidade.

SURECOLOR F3070



Feita para ter baixo custo operacional. É a 1ª impressora direta para vestuário a usar dupla cabeça de impressão e refil de tinta a granel. Estará disponível no mercado brasileiro em agosto de 2020.

SURECOLOR F2100



Equipamento para impressão direta em peças de vestuário em algodão, permite alta velocidade na produção e já tem sido utilizada em lojas conceito de marcas como Riachuelo, Hering e Reserva.

SURECOLOR F6370



Impressora de sublimação de 44' que conta com cortador de papel e rebobinador de rolo de papel para impressão contínua e velocidade de até 63 m²/h.

SURECOLOR F570



Solução de 24" para impressões sublimáticas rápidas, pode ser utilizada para personalizar brindes, como almofadas.